

Compound PU 95 – P5

Parametri di preparazione provini	Specimens preparation parameters
Lastre spessore 2 mm: T. Fusione 190-220°C	Slab 2 mm thickness: T. Melt 190-220°C.
Bottoni diametro 19 mm spessore 9 mm T. Fusione 190-220°C	Buttons diameter 16 mm thickness 9 mm T. Melt 190-220°C.
Post vulcanizzazione: 24 ore a 110°C	Post-cure cycle : 24 hours at 110°C

Physical Properties

Temperatura di utilizzo: -20°C a +90°C	Operating temperature range: -20°C to +90°C
--	---

Proprietà	Property	Test Method	Units	Measured Value
Durezza	Hardness	ASTM D 2240	Shore A	92.2
Densità	Density	ASTM D 792	g/cm ³	1.125
M100	M100	ASTM D 412 C	MPa	10
M300	M300	ASTM D 412 C	MPa	15.3
Carico a rottura	Tensile strength	ASTM D 412 C	MPa	51
Allungamento a rottura	Elongation at break	ASTM D 412 C	%	461
Resistenza a Lacerazione	Tear strength	ASTM D 624 B	kN/m	119.6
Resa elastica	Resilience	ASTM D 2632	°C	31.8
Compression set 22 hrs @ 70°C	Compression set 22 hrs @ 70°C	ASTM D 395 B	%	26.2

Restrizioni/Restrictions

REACH Allegato XVII Restrizione 74

Gli articoli prodotti con questo materiale contengono Diisocianato cas:101-68-8

REACH Annex XVII Restriction 74

Items produced with this material contain Diisocyanate cas:101-68-8

Date	Revision	Details of changes
08/07/13	00	First edition
13/07/16	01	Update values
21/03/17	02	Change Description Compound
10/07/18	03	Added temperature range and change data sheet format
14/04/21	04	Updated ECHA's restriction

I dati riportati sono suscettibili di variazioni che GAPI riterrà di apportare per migliorare le caratteristiche del prodotto. Documentazione non soggetta ad aggiornamento.

Since development and improvement of compounds is a continuing process,

GAPI reserves the right to modify their composition and characteristics. Uncontrolled copy.